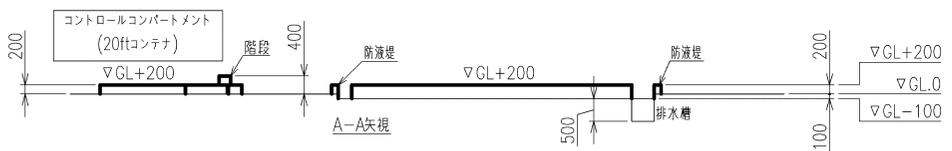
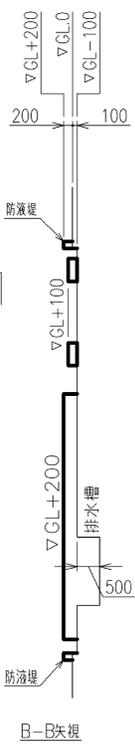
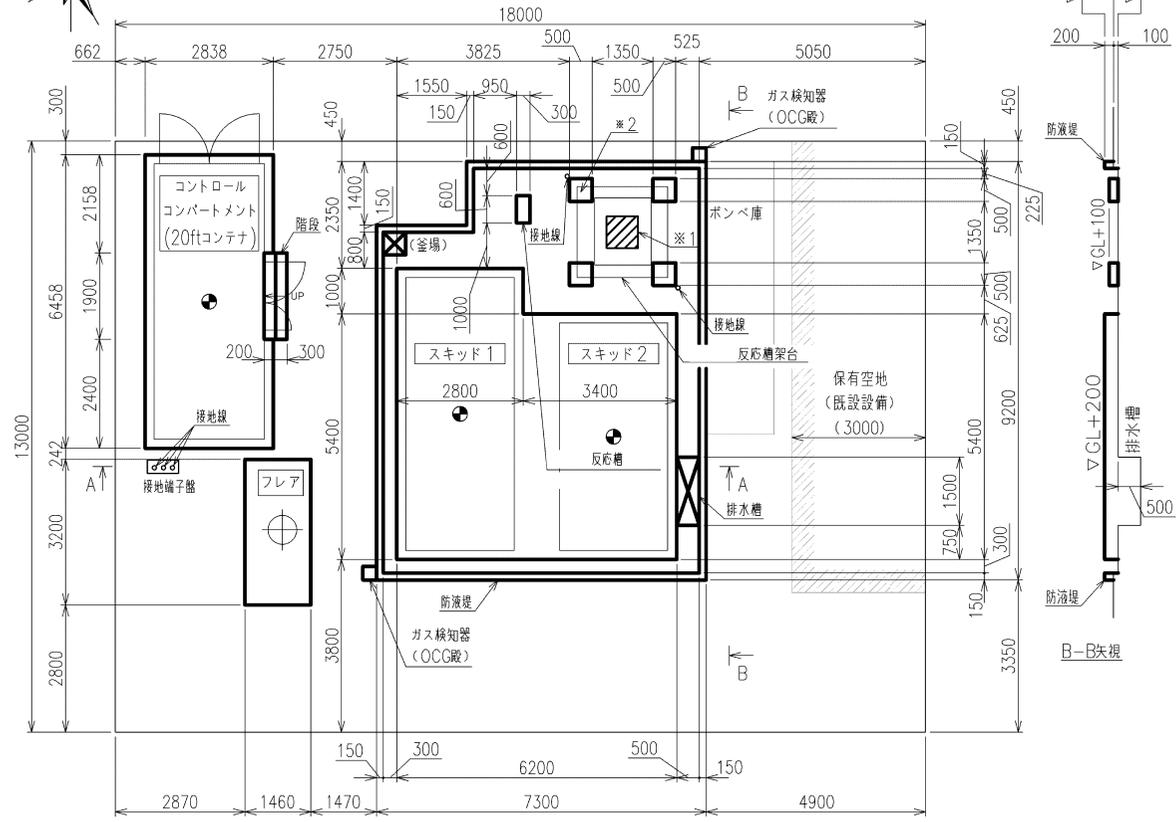


ZONE	REV.	DESCRIPTION	RE



荷重表

No.	名称	据付荷重 (kN)	運転荷重 (kN)	備考
1	スキッド1	74	86	
2	スキッド2	56	67	
3	反応槽用架台	174	185	
4	ラダー 反応槽メンテナンス用	1	2	
5	コントロールコンパートメント	44	44	
6	フレア	5	5	

注記

- 各機器の基礎詳細は、各機器の基礎要求図にて御確認下さい。
- レベル表記については、下記を基準にしております。
GL.0 = CDL+12,050 (mm)
- 本図の荷重表に示すデータは、設計進捗により変更となる場合があります。
- 太線は、基礎及び防液堤範囲を示します。

備考

- OCC殿と各スキッド間の配管取合は、以下の図面を参照下さい。
・7M2 A2DA00-095 スキッド1,2 見積 平面図
・7M2 A2DA00-096 スキッド1,2 見積 正面図
- 各スキッドの基礎詳細につきましては、以下の図面を参照下さい。
・7M2 A2DA00-126 スキッド1 基礎要求図
・7M2 A2DA00-127 スキッド2 基礎要求図

- *1: ハッチングで示す基礎は、反応槽用基礎を示します。
反応槽用基礎については、反応槽ベンダの基礎要求図を参照下さい。
- *2: 反応槽用架台基礎要求図については、2/2を参照ください。

関連図書

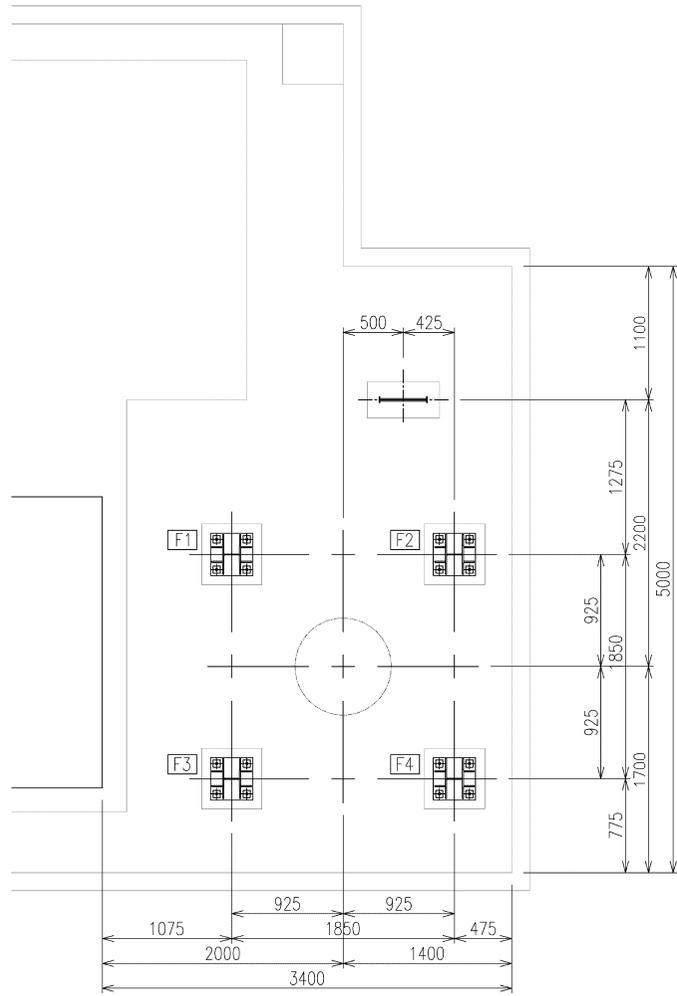
- 7M2A1DA00-007
コントロールコンパートメント及びスキッド周辺配置図
- 7M2A1DA00-008
スキッド配置図
- 7M2A1DA00-009
コントロールコンパートメント内盤配置図
- ECE-26-0023
製品重量表

C02分離・回収型酸素吹石炭ガス化燃料電池
複合発電実証試験発電所

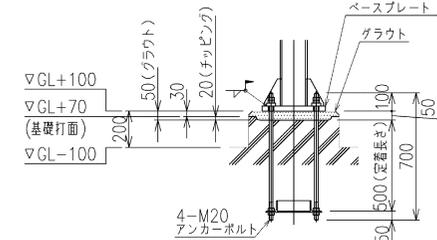
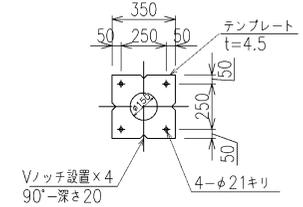
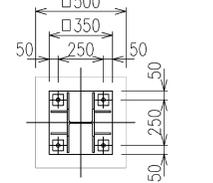
SIGNATURES	DATE	TITLE
DWN.		基礎要求図
CHKD.		
APPD.		
DWG. No.		SH. REV.
7M2 A1FA00-011		1/2 0
CAD SOFTWARE	AUTO CAD LT 2002	SIZE DESIGNATION
A2		

注記

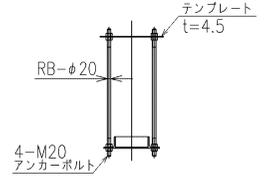
1. アンカーボルトの埋込深さについては、今後の設計進捗により、変更になる可能性があります。
2. 基準風速は $V_0 = 40\text{m/s}$ (最大) とします。
3. 地震力算定用の震度は $k_h = 0.3$, $k_v = 0.15$, 地震係数は $Z = 1.0$ とします。
4. 積載荷重は天板に 2900N/m^2 (長期) とします。
また、地震力算定用は 800N/m^2 とします。
5. 短期 (地震・風) 荷重には、長期荷重 (架台及び機器荷重、積雪荷重) を含みます。
6. 積雪荷重は、 $S = 400\text{N/m}^2$ とします。
($20\text{cm} \times 20\text{N/cm/m}^2 = 400\text{N/m}^2$)



GL-100
SCALE=1:30



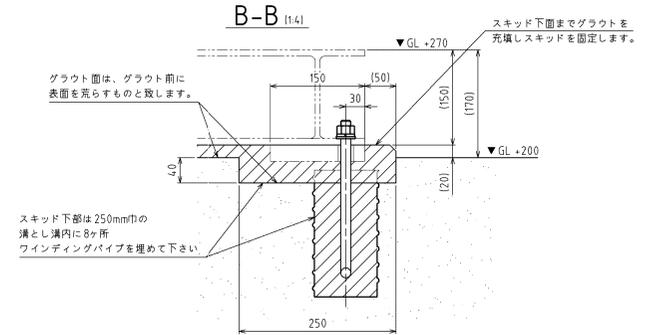
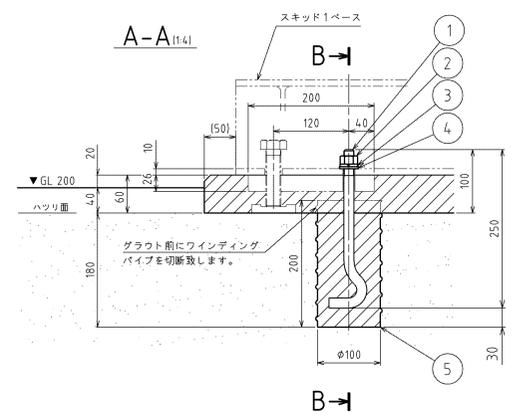
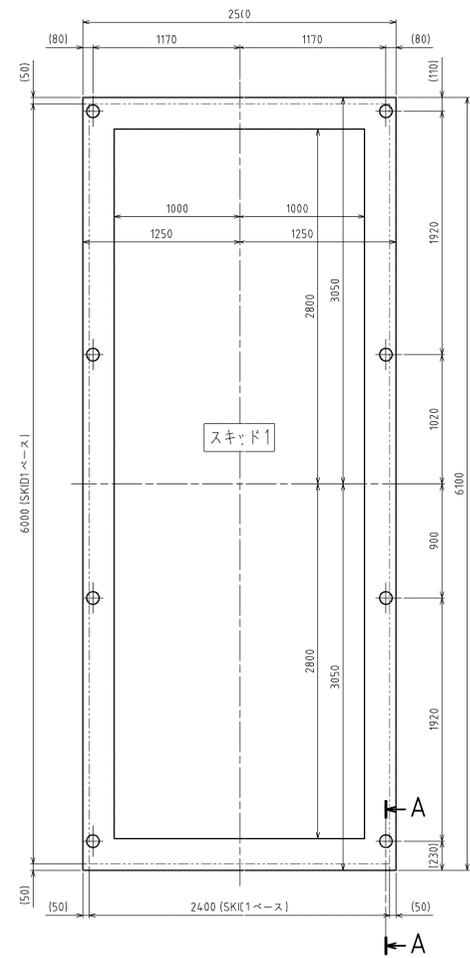
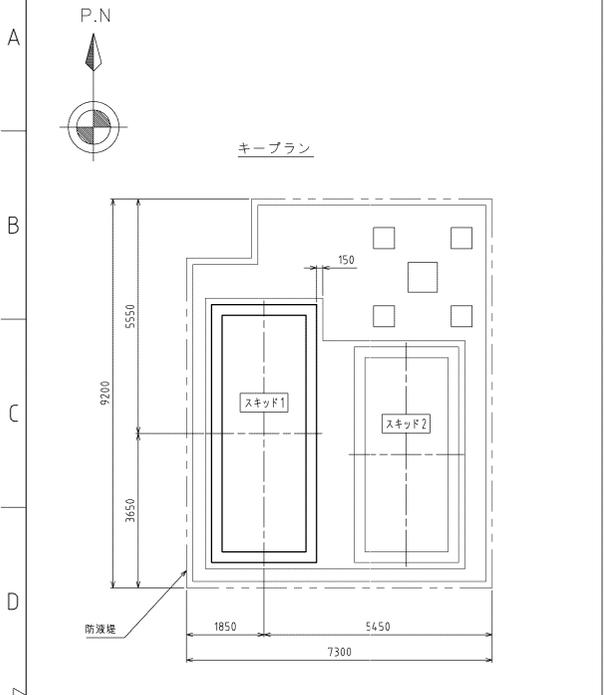
基礎詳細
F1 ~ F4
(4ヶ所)



アンカーボルト納入図
(製作数: 4組)

SCALE=1:20

ZONE	REV.



No.	部品名	仕様	材質	員数
1	基礎ボルト	M16×250L	SS400	8
2	ナット	M16	SS400	8
3	スプリングワッシャー	M16	SWRH	8
4	平ワッシャー	M16	銅板	8
5	ウィンディングパイプ	φ100	亜鉛メッキ鋼板	8

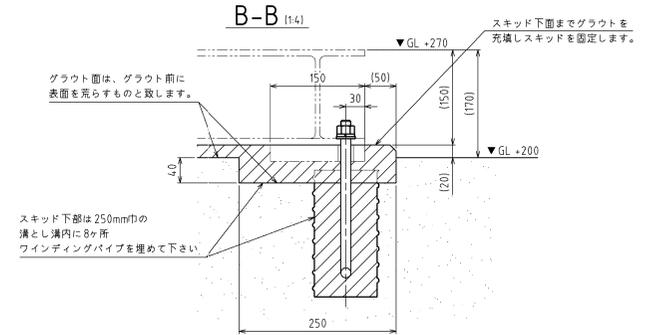
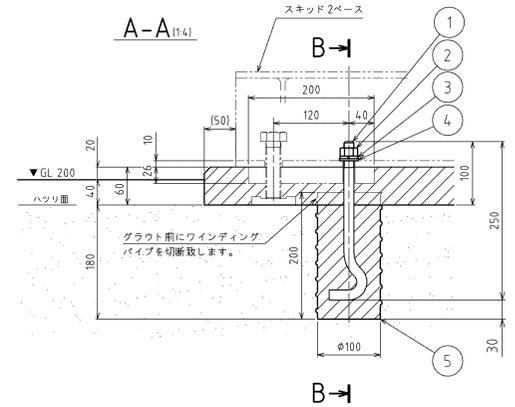
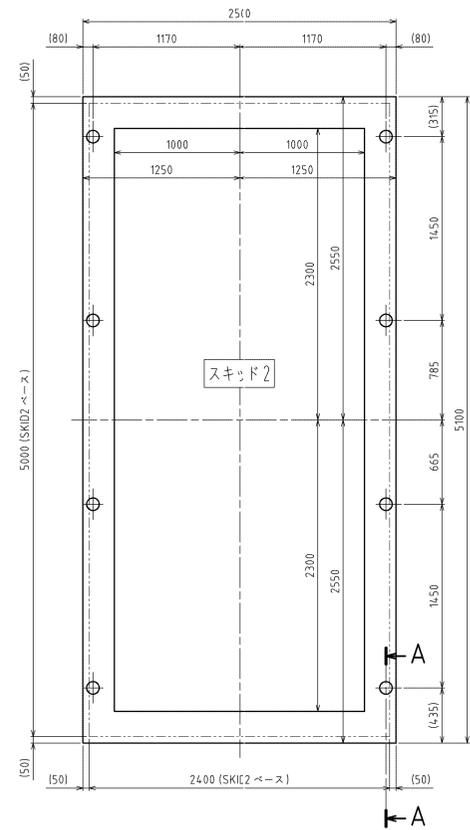
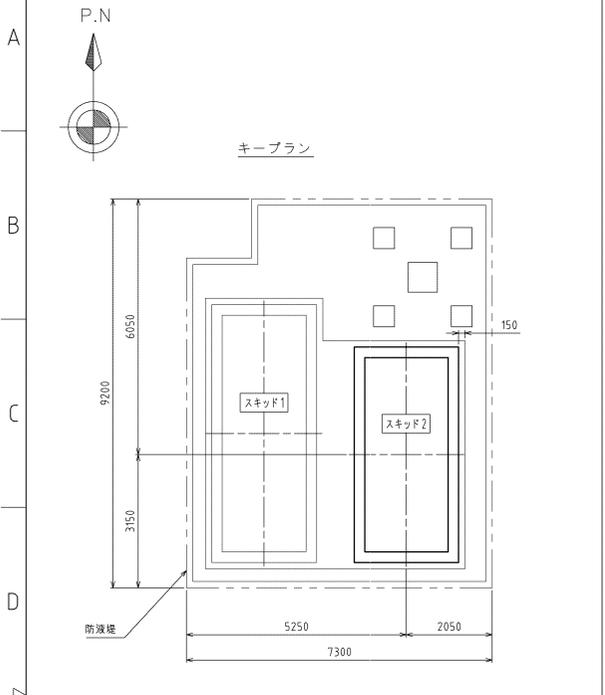
荷重表

No.	名称	振付荷重 (kN)	運転荷重 (kN)	備考
1	スキッド1	74	86	

CO2分離・回収型酸素吹炭ガス化燃料電池複合発電実証試験発電所

SIGNATURES	DATE	TITLE
DWG.		スキッド1 基礎要求図
INQ.		SCALE 1:20
APPD.		
DWG No. 7M2 AZDA00-146		SH. REV. 0
ISO 9001		AutCAD Me 2024
REGISTRATION		A1

ZONE	REV.



スキッド下部は250mmの溝とし溝内に8ヶ所ウィンディングパイプを埋めて下さい

グラウト面は、グラウト前に表面を荒らすものと致します。

No.	部品名	仕様	材質	員数
1	基礎ボルト	M16×250L	SS400	8
2	ナット	M16	SS400	8
3	スプリングワッシャー	M16	SWRH	8
4	平ワッシャー	M16	鋼板	8
5	ウィンディングパイプ	$\phi 100$	亜鉛メッキ鋼板	8

荷重表

No.	名称	積付荷重 (kN)	運転荷重 (kN)	備考
1	スキッド 2	56	67	

CO2分離・回収型酸素吹炭ガス化燃料電池複合発電実証試験発電所

SIGNATURES	DATE	TITLE
		スキッド2 基礎要求図
		SCALE 1:20
DWG No. 7M2 A2DA00-147		SH. REV. 0
ISO 9001:2015		Autodesk Inventor 2024